



Levanchimica

PROFILO
AZIENDALE



Da 60 anni il punto di riferimento
per chi lavora in laboratorio.



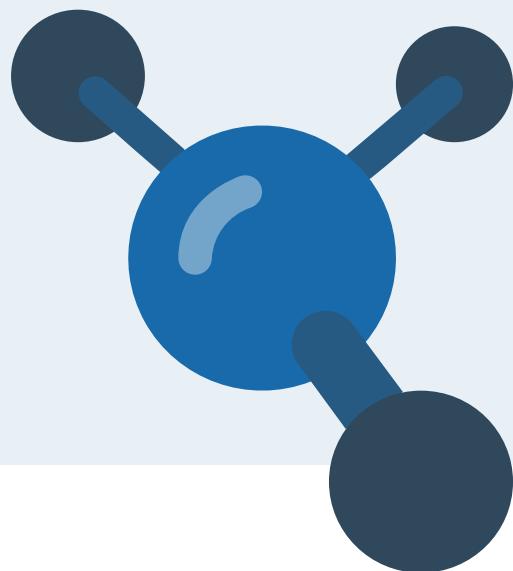
CHI SIAMO

Fondata dal Dr. Pagliara Angelo il 2 gennaio 1962, la Levanchimica è un'azienda Leader nella distribuzione, assistenza e consulenza di chemicals, labware, apparecchiature scientifiche e arredi da laboratorio per i laboratori di ricerca e dell'università, per i laboratori di analisi chimiche, ambientali e alimentari, per le industrie e le scuole in tutto il Centro Sud d'Italia.

Negli anni ci siamo sempre più specializzati nelle forniture di prodotti di qualità per i laboratori di analisi agro-alimentari e ambientali, divenendo così un'azienda leader nel settore, capace di offrire soluzioni "uniche" e assolutamente originali, proponendosi pertanto come fornitore di fiducia di prodotti e di servizi per il laboratorio moderno e, soprattutto, come punto di riferimento qualificato per chi lavora in laboratorio.

Levanchimica è consorziata al CDL, Consorzio italiano per la Distribuzione di articoli per Laboratori, nel quale Consorzio partecipano le migliori aziende qualificate del settore, che operano nell'area Centro Nord Italia.





MISSION

La Mission di Levanchimica è costruire rapporti di lunga durata con i clienti e fornire servizi sempre adeguati ai loro fabbisogni per il raggiungimento della soddisfazione dell'utilizzatore finale. L'esperienza maturata nel settore della ricerca è cresciuta accanto ai clienti: curando i rapporti personali, garantendo la massima serietà, la puntualità nelle consegne e prestando la massima attenzione alle loro esigenze. Per assicurare la continuità e la costanza di qualità del servizio offerto, Levanchimica ha investito in risorse umane ed infrastrutture finalizzate a migliorare la logistica.

**ANGELO PAGLIARA**

SOCIO E AMMINISTRATORE UNICO LEVANCHIMICA

“Un onore proseguire il cammino intrapreso da mio nonno, di cui porto il nome, nell'azienda di famiglia, con la responsabilità di lavorare in continuità alla vision aziendale creando, con clienti e dipendenti, sinergia e valore.”

**MAURIZIO PAGLIARA**

SOCIO E RESPONSABILE AGENTI LEVANCHIMICA

“La mia esperienza nell'azienda di famiglia comincia nel marzo '87 con l'incarico di Responsabile del settore Diagnostica da laboratorio, dal '99 ad oggi ricopro con soddisfazione la posizione di responsabile della rete vendite.”

**GIACINTO PAGLIARA**

SOCIO E RESPONSABILE COMMERCIALE LEVANCHIMICA

“Oltre 30 anni fa assieme a mio fratello è cominciata la mia esperienza nell'azienda fondata nel '62 da papà Angelo, che mi ha insegnato a gestire al meglio i rapporti umani e lavorativi. Mi occupo da sempre del settore vendite e commerciale.”



SEGMENTI DI MERCATO

Dal 1962 Levanchimica distribuisce reagenti per analisi, vetrerie e materiale di consumo, strumentazione scientifica e arredi tecnici ai laboratori di Università, Scuole e Industrie, in tutto il Meridione d'Italia.



OSPEDALI



FARMACEUTICO



INDUSTRIA



RICERCA

SETTORE
ENOLOGICO

FOOD



UNIVERSITÀ



AMBIENTE



SCUOLE



VISION

LA VISIONE
DELL'AZIENDA È
FORNIRE SERVIZI DI
QUALITÀ CHE SUPERINO
LE ASPETTATIVE DEI
NOSTRI STIMATI CLIENTI
IN TERMINI DI QUALITÀ
ED EFFICIENZA.

AZIENDE RAPPRESENTATE



Durante lo sviluppo e la produzione di reagenti, prodotti chimici e attrezzature per il laboratorio, Merck attua severi controlli per garantire risultati affidabili e riproducibili.

Che si tratti di analisi o di sintesi, di applicazioni complesse o di routine, di ricerca o di produzione, la Merck offre un'ampia scelta di oltre 400.000 tra prodotti chimici e reagenti, spaziando dalla Chimica Analitica alle Colture Cellulari, Chimica e Biochimica, Clinica e Diagnostica, Scienze dei Materiali, Biologia delle Proteine, Biologia Molecolare e Genomica funzionale, così come alla Purificazione dell'acqua e alla Microbiologia Industriale.





Solstice

Solstice è una delle più importanti aziende multinazionali statunitensi. Leader nel mondo con la più vasta scelta di reagenti e prodotti chimici di alta qualità, Solstice punta ad aumentare efficienza e produttività nei laboratori.

Tamponi, soluzioni volumetriche, reagenti, standard di alta qualità adatti per l'uso in un'ampia varietà di applicazioni analitiche. Solventi ad alta purezza per cromatografia liquida e gassosa, spettrofotometria e analisi dei residui di pesticidi con basse impurità in tracce, contenuto di acqua e livelli di particolato, nonché consistenza da lotto a lotto senza pari.



memmert

Esperti in Termostatazione

Memmert è un leader innovativo nello sviluppo di stufe, incubatori, camere climatiche e bagni d'acqua.

Grazie alla massima precisione del controllo di tutti i parametri atmosferici, gli apparecchi Memmert rispondono a tutte le applicazioni di ricerca biologica, farmaceutica e alimentare, nonché nei test industriali.





Azienda leader mondiale nella produzione di strumenti analitici e apparecchiature da laboratorio che ha avuto un impatto incisivo sul mercato mondiale realizzando apparecchi rinomati per l'innovazione, il design e la connettività premium.

VELP è un'azienda a conduzione familiare alla sua seconda generazione di leadership ed è riconosciuta a livello globale come fornitore premium di analizzatori elementari, analizzatori Kjeldahl, estrattori di solventi, estrattori di fibre, reattori di stabilità all'ossidazione, strumenti per agitazione e miscelazione, test respirometrici, BOD e COD.





labozeta

la sicurezza nel laboratorio®

Labozeta progetta e costruisce laboratori scientifici sin dal 1983 ed è certificata EN ISO 9001:2015. Presente in tutto il territorio nazionale. Labozeta disegna il Laboratorio avvalendosi di un esperto team di progettazione che ne cura ogni suo dettaglio e fase di sviluppo.

L'area Ricerca & Innovazione è costantemente impegnata nello studio di innovazioni tecnologiche e processi avanzati di produzione, per assicurare il massimo livello di prevenzione e protezione a chi opera all'interno dei laboratori scientifici e le più avanzate soluzioni rivolte ai contesti applicativi della Salute, Ricerca, Controllo, Forense, Industria e Didattica.





Steroglass è una società che ha lo scopo di sviluppare, produrre e commercializzare prodotti e apparecchiature innovativi, di alta qualità, per l'uso scientifico destinati ai settori della chimica industriale, alimentare, ambientale, della diagnostica e delle biotecnologie.

Steroglass vuole in particolare essere azienda di riferimento nel settore enologico-alimentare, sia in termini di competenza e assistenza tecnico applicativa che per l'ampia gamma di prodotti nel settore scientifico e della vetreria da laboratorio.





La OHAUS Corporation, fondata nel 1907, produce bilance, centrifughe e strumenti analitici e attrezzature da laboratorio che offrono sicurezza, precisione e affidabilità.

Nata come piccola azienda di riparazione bilance si è trasformata in indiscusso leader globale nel settore della piccola e media strumentazione con prodotti estremamente affidabili.





Mettler Toledo realizza pHmetri, conduttimetri, bilance, misuratori di ossigeno, densimetri digitali portatili e soluzioni di misura per pH, conducibilità e ossigeno per applicazioni da laboratorio e sul campo.

I prodotti Mettler Toledo sono estremamente affidabili e precisi.



Thermo Fisher SCIENTIFIC

Leader globale nella produzione di strumentazione analitica, impegnato a fornire soluzioni innovative per supportare lo sviluppo di un mondo più sano, pulito e sicuro.

La divisione di spettroscopia molecolare è dedicata allo sviluppo e alla produzione di strumenti utilizzati in una vasta gamma di applicazioni scientifiche e industriali, dedicati all'identificazione e quantificazione di composti chimici e biologici. Una gamma completa di strumenti, tra cui spettrofotometri, spettrometri, spettrometri infrarossi e microscopi per spettroscopia progettati per fornire risultati precisi e affidabili.





SARSTEDT

Sviluppiamo, produciamo e distribuiamo dispositivi e consumabili medico-scientifici che ci hanno reso riconoscibili tra i fornitori leader al mondo. Dalla fondazione dell'azienda nel '61 a Nümbrecht (Germania), siamo cresciuti fino a comprendere 36 filiali di vendita e 13 stabilimenti di produzione in Europa, Nord e Sud America e Australia, contraddistinti da prodotti ad alta affidabilità e qualità "Made in Germany". I nostri prodotti offrono soluzioni per diversi settori:

- Laboratorio: prodotti specifici per biologia molecolare e cellulare, biochimica e liquid handling;
- Diagnostico: dispositivi di prelievo, trasporto e conservazione di campioni ematici e biologici
- Trasfusionale: sistemi di riscaldamento e lavorazione sacche sangue
- Automazione di laboratorio: soluzioni modulari per le fasi pre- e post-analitica nei laboratori clinici e microbiologici

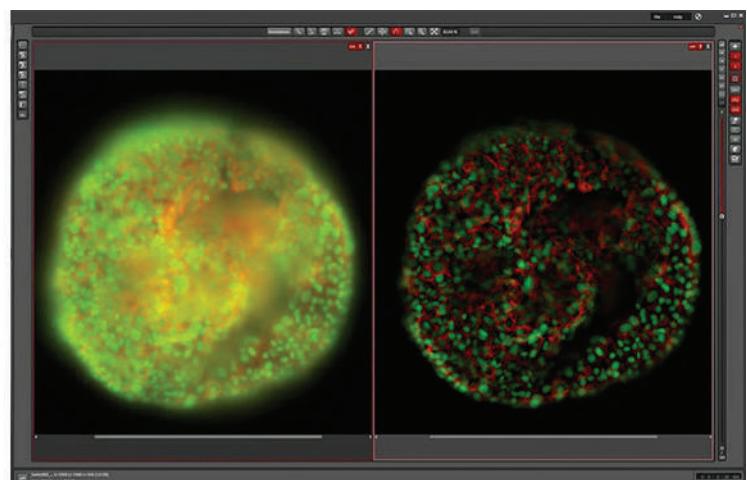




MICROSYSTEMS

Ampiamente riconosciuto per la precisione ottica e la tecnologia innovativa, Leica Microsystems è uno dei leader di mercato nella microscopia: si passa dalla microscopia stereo a quella digitale, fino alla super risoluzione, oltre alle soluzioni di preparazione dei campioni per la microscopia elettronica.

Gli utenti degli strumenti Leica possono essere trovati in molti campi: ricerca, medicina, industria e ambiente.



RAININ

Pipetting 360°

Grazie al marchio Rainin, Mettler Toledo è considerato il fornitore di servizi leader per le soluzioni avanzate di manipolazione dei liquidi dagli operatori del settore life science di tutto il mondo.

Rainin offre un'ampia selezione di pipette manuali ergonomiche, pipette elettroniche, pipette multicanale, puntali per pipette LTS e universali con certificazione BioClean, oltre che una comoda assistenza tecnica pipette specializzata.





Avanguardia, innovazione e costante attenzione alle esigenze del cliente: queste le caratteristiche che da 25 anni fanno di Labor Security System l'azienda leader nella produzione e progettazione di armadi di sicurezza SAFETYBOX® per lo stoccaggio di prodotti infiammabili, gas compressi, chimici, acidi e basi e di filtri a carbone attivo CARBOX®.

L'azienda è certificata UNI EN ISO 9001 e i prodotti SAFETYBOX® godono della certificazione TÜV SÜD, che ne garantisce la massima qualità.





TA Instruments è leader mondiale nella produzione di sistemi all'avanguardia per l'analisi termica, la reologia, la microcalorimetria e l'analisi meccanica.

Offrono strumenti innovativi e affidabili che aiutano gli scienziati dei migliori laboratori a testare le proprietà fisiche dei loro materiali. I dispositivi TA Instruments contribuiscono a importanti scoperte in medicina, scienza dei materiali, elettronica e altre aree scientifiche dedicate a migliorare il nostro mondo.





La filosofia aziendale della Biosan è fondata sullo sviluppo di prodotti per uso individuale moderni e interessanti per la preparazione di campioni nei campi della genomica, della proteomica e della cellomica.

Le ultime tendenze sono il risultato del passaggio della tecnologia di diagnostica a un livello di rilevamento del bio-polimorfismo nelle malattie genetiche, metaboliche e cellulari. Per questo Biosan ha concentrato i suoi sforzi sulla preparazione di campioni per contribuire a minimizzare il numero di errori durante le procedure.





Formerly **GE Healthcare Life Sciences**

Cytiva è un leader mondiale nel settore delle scienze della vita con oltre 8000 collaboratori in 40 sedi.

Il portfolio prodotti della Cytiva comprende articoli quali Prodotti per Cromatografia, filtri, dispositivi e membrane Whatman, nonchè attrezzature e prodotti per la Biologia Molecolare, biochimica e analisi delle proteine.





ASSISTENZA E MANUTENZIONE

Investire in attrezzature all'avanguardia consente di rimanere al passo con le tecnologie più recenti e di sfruttare al meglio le opportunità che queste offrono. Gli investimenti della nostra società sono focalizzati nell'innovazione tecnologica e nel personale. La presenza di personale altamente qualificato e competente nell'area tecnico-ingegneristica è il fattore chiave per la realizzazione di progetti di successo. Onestà, trasparenza e professionalità sono le colonne portanti del rapporto con il cliente.

LE ATTIVITÀ DI MANUTENZIONE SVOLGONO UN RUOLO FONDAMENTALE NELL'ASSICURARE IL CORRETTO FUNZIONAMENTO E LA DURATA DEGLI STRUMENTI.

LA LORO IMPORTANZA RISIEDE NELLA CAPACITÀ DI PREVENIRE DANNI, EVITANDO COSTOSI INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA.





FORMAZIONE

PER ASSICURARE LA CONTINUITÀ
E LA COSTANZA DI QUALITÀ DEL
SERVIZIO OFFERTO, LEVANCHIMICA
HA INVESTITO IN RISORSE UMANE
ED INFRASTRUTTURE PER
MIGLIORARE LA LOGISTICA.

All'interno della nostra struttura, da
alcuni anni, è presente un'area dedicata
ad eventi e formazione: il Meeting
Center, un edificio di circa 200 mq
attiguo alla sede, con una sala meeting
di ultima generazione, con 30 posti a
sedere, reception, videoproiettore, wi-fi,
impianto audio e lavagna multimediale.

Inoltre è allestito un laboratorio di
ricerca completo, per dimostrazioni e
presentazioni di arredi, apparecchiature e
strumenti.



LABORATORIO

NELLA NOSTRA SEDE ABBIAMO
ALLESTITO UN LABORATORIO DI RICERCA
COMPLETO, PER DIMOSTRAZIONI
E PRESENTAZIONI DI ARREDI,
APPARECCHIATURE E STRUMENTI.

Realizziamo laboratori chiavi in mano fornendo
arredi da laboratorio, strumentazione scientifica,
reagenti e materiale vario delle primarie marche.







Levanchimica

Levanchimica s.r.l.

Viale Tommaso Columbo (Zona Ind.le), 41
70132, Bari (BA)
+39 080 5662100

levanchimica.it



LEVANCHIMICA È CERTIFICATA ISO 9001:2015,
CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMATIVA
PER I SISTEMI DI GESTIONE PER LA QUALITÀ
PER I SETTORI EA 29

