

Box veleni nocivi-tossici e veleni MF3 (ARMF3) L.S.S.



Codice Articolo: 10.1155.00

Breve descrizione del prodotto:

Box veleni nocivi-tossici e veleni MF3 L.S.S.

Informazioni aggiuntive:

- Modello: Armadio 1 ripiano regolabile in altezza
- Dimensioni esterne (LxPxH mm): 550x350x600
- Ingombro e peso imballo: 575x380x620 h / 17 Kg / 0,135 m³
- Volume interno (l): 77
- Peso (kg): 11

Descrizione

Armadio di sicurezza **MF3** da tavolo o da muro per lo stoccaggio di prodotti nocivi, tossici e veleni.

La linea **Safetybox Chimici, acidi e basi** propone armadi certificati per lo stoccaggio di prodotti chimici, acidi e basi. Non essendoci una normativa specifica che regolamenti lo stoccaggio di questi prodotti, insieme all'ente TUV SUD, e' stato creato uno standard di riferimento, con lo scopo di proteggere l'operatore dall'inalazione di sostanze tossico/nocive. Per ottenere la certificazione, questi armadi devono essere dotati di

un aspiratore (IMQ IPX4), che deve essere sempre attivo, e di filtro a carboni attivi. Fanno parte di questa linea, sia dei modelli certificati, sia modelli non certificati, poiché solamente predisposti per l'installazione di motore e filtro (non inclusi).

Prima di utilizzare qualsiasi prodotto chimico bisogna acquisire informazioni in merito alle fasi di rischio e ai consigli di prudenza, consultando la scheda tecnica del prodotto stesso. Lo stoccaggio deve sempre avvenire in un armadio idoneo ed adibito ad uso esclusivo, che assicuri una ventilazione diretta o garantita da un apposito impianto di ricambio dell'aria.

Per i modelli Safetybox per chimici, acidi e basi sono disponibili anche filtri a carbone attivo con carbone speciale, idonei a filtrare particolari sostanze.

Caratteristiche

- Costruito completamente in acciaio decapato ed elettrozincato, spessore 10/10 con verniciatura a polveri epossidiche antiacido e passaggio in galleria termica a 200°C. Spessore della verniciatura da un minimo di 60µm (micron) ad un massimo di 250µm (micron) come da procedura UNI EN ISO 9001;
- Serratura di sicurezza a chiave;
- 2 ripiani estraibili regolabili in acciaio verniciato;
- Cartello di segnalazione pericolo di presenza prodotti nocivi, tossici e veleni;
- Assicurazione RC prodotti per tutta la vita dell'armadio.

	Codice	VARIANTI Articolo
	10.1150.00	Box veleni nocivi-tossici e veleni MF1 (ARMF1) L.S.S.

Download

Scheda tecnica
