

Frigocongelatore combinato +4°C/-25°C 350/350L (DT70CA) SMEG



Codice Articolo: DT70CA

Breve descrizione del prodotto:

Frigocongelatore combinato +4°C/-25°C 350/350 L (DT70CA) SMEG

Descrizione

FRIGOCONGELATORE COMBINATO +4 °C/-25 °C 350/350 LITRI

- campo temperatura: parte positiva da +2 °C a +12 °C; parte negativa da -25 °C a -10 °C
- volume interno 700 litri (350 litri lato positivo + 350 litri lato negativo)
- n. 2 porte cieche auto-chiudenti
- cerniere di apertura porta su lato destro (possibilità di indicare lato sinistro in fase di ordine)
- n. 2 serrature a chiave
- doppio controllo elettronico a microprocessore
- doppio frontalino con tasti a membrana e display LCD
- n. 2 compressori indipendenti (uno per ciascun vano)
- n. 4 lingue selezionabili (Italiano, Inglese, Francese e Spagnolo)
- memoria interna di 4 MB - 46000 righe dati, ultimi 20 allarmi visualizzabili sul display
- segnalazione acustica e visiva degli allarmi
- n. 7 differenti allarmi: alta e bassa temperatura (soglie regolabili), porta aperta, condensatore sporco, sonde guaste, mancanza tensione, batteria tampone scarica

- batteria tampone 12 V (optional) per visualizzazione temperatura ed acquisizione allarmi in assenza di corrente elettrica fino a 48 ore
- porta USB per prelievo dati
- modulo GSM per invio messaggi (optional) - porta Ethernet per connessione LAN (optional)
- sbrinamento con evaporazione automatica dell'acqua di condensa (cicli programmabili) per vano positivo e sbrinamento manuale per vano negativo
- evaporatore di tipo ventilato per vano positivo ed evaporatore statico per vano negativo
- illuminazione verticale a LED per vano frigorifero
- configurazione base: n. 2 ripiani in acciaio inox e regolabili in altezza per vano positivo (optional max 3) + n. 3 cassetti in acciaio inox con frontale in Plexiglas per vano negativo
- n. 4 ruote unidirezionali + n. 2 piedini di fissaggio anteriori
- struttura interna in acciaio inox con finitura Scotch Brite
- isolamento in poliuretano espanso ecologico con pareti da 60 mm
- dimensioni esterne LxPxH: 700 x 800 x 2040 mm - peso 168 kg
- collegamento elettrico: 1/N/PE 230 V - 50 Hz - 830 W
- cavo di collegamento separabile con spina Schuko