

Safetybox AA 120 NEW chimici acidi-basi (CH012A) L.S.S.



Codice Articolo: 10.1015.00

Breve descrizione del prodotto:

Armadio di sicurezza AA 120 NEW L.S.S.

Informazioni aggiuntive:

- Modello: Armadio alto 2 ante, 3 ripiani regolabili con cremagliera e vasca di fondo, aspiratore e filtro, con sistema E-FLOW integrato
- Dimensioni esterne (LxPxH mm): 1200x500x1998
- Dimensioni interne (LxPxH mm): 1120x450x1500
- Peso (kg): 155
- Volume interno (l): ~766

Descrizione

L'Armadio di sicurezza **AA 120 NEW** con sistema di aspirazione e filtrazione per lo stoccaggio di **160 litri** di prodotti chimici, acidi e basi, e' certificato secondo le norme EN 61010-1, EN 16121, EN 16122, TEST PPP 52125A , Marchio CE, Certificato TÜV.

La linea **Safetybox Chimici, acidi e basi** propone armadi certificati per lo stoccaggio di prodotti chimici,

acidi e basi. Non essendoci una normativa specifica che regolamenti lo stoccaggio di questi prodotti, insieme all'ente TUV SUD, e' stato creato uno standard di riferimento, con lo scopo di proteggere l'operatore dall'inalazione di sostanze tossico/nocive. Per ottenere la certificazione, questi armadi devono essere dotati di un aspiratore (IMQ IPX4), che deve essere sempre attivo, e di filtro a carboni attivi. Fanno parte della linea , sia dei modelli certificati, sia modelli non certificati, poiché solamente predisposti per l'installazione di motore e filtro (non inclusi).

Prima di utilizzare qualsiasi prodotto chimico bisogna acquisire informazioni in merito alle fasi di rischio e ai consigli di prudenza, consultando la scheda tecnica del prodotto stesso. Lo stoccaggio deve sempre avvenire in un armadio idoneo ed adibito ad uso esclusivo, che assicuri una ventilazione diretta o garantita da un apposito impianto di ricambio dell'aria.






Il modello AA 120 New è provvisto del sistema E-Flow: un dispositivo, che regolando l'aspirazione, permette la salvaguardia dell'operatore e la tutela dell'ambiente. Questo dispositivo può essere installato anche su alcuni degli altri modelli della linea.

Per i modelli **Safetybox per chimici, acidi e basi** sono disponibili anche filtri a carbone attivo con carbone speciale, idonei a filtrare particolari sostanze.


Caratteristiche

- Costruito completamente in acciaio decapato ed elettrozincato, spessore 10/10 con verniciatura a polveri epossidiche antiacido e passaggio in galleria termica a 200° C. Spessore della verniciatura da un minimo di 60µm (micron) ad un massimo di 250µm (micron) come da procedura UNI EN ISO 9001;
- Zoccolo pallettizzato certificato: nuova progettazione dello zoccolo per rendere più agevole lo spostamento dell'armadio. Con frontalino di copertura;
- Struttura esterna monolitica completamente saldata;
- 3 ripiani regolabili in altezza in acciaio elettrozincato verniciato a polveri epossidiche antiacido. Il ripiano è del tipo a vaschetta per la raccolta di eventuali spanti causati da rotture accidentali dei recipienti. Ripiani estraibili con blocco anticaduta con regolazione in altezza mezzo cremagliera. Capacità del ripiano ca. 15 litri. Portata del ripiano kg. 100;
- Vasca di fondo in acciaio elettrozincato verniciato a polveri epossidiche antiacido, capacità di raccolta ca. 44 litri;
- Apertura porte fino a 180° che permette l'estrazione del ripiano senza doverlo inclinare;
- Chiusura a chiave con serratura a cilindro estraibile (a richiesta kit passe-partout in caso di smarrimento chiavi);
- Cerniere a scomparsa resistenti ai prodotti corrosivi;
- E-FLOW sistema di risparmio energetico: adatta la velocità di aspirazione alla condizione dell'armadio (porte aperte vs. porte chiuse), consentendo il risparmio di energia in condizioni di sicurezza;

- Filtro a carbone attivo granulare Carbox® posto all'interno dell'armadio di facile sostituzione;
- Nuovo dispositivo elettronico Cunctator® per la sostituzione della cella filtrante;
- Elettroaspiratore IMQ IPX4 in conformità alle norme EN 60335-1, EN 60335-2-80 ed EN 50366 realizzato in polimero di classe V0, in grado di garantire il più elevato grado di autoestinguenza;
- Alimentazione: Volt 220/230;
- Assorbimento: 65W;
- Fusibili 5x20 F da 500 µA;
- Lampada di accensione impianto aspirazione;
- Cartelli di segnalazione pericolo presenza prodotti corrosivi, nocivi e tossici in conformità alle normative italiane ed europee sulla sicurezza;
- Morsetto di messa a terra per eventuali cariche elettrostatiche;
- Piedini regolabili per permettere la messa in bolla dell'armadio;
- Assicurazione RC prodotti per tutta la vita dell'armadio;
- Manuale d'uso e manutenzione;
- Imballo con dispositivo "Tipping over system".

	Codice	VARIANTI Articolo
	10.1020.00	Safetybox A 600 chimici acidi-basi (CH006) L.S.S.
	10.1025.00	Safetybox AA 600 chimici acidi-basi (CH006A) L.S.S.
	10.1010.00	Safetybox AB 600 chimici acidi-basi (CH006AB) L.S.S.
	10.1000.00	Safetybox A 120 NEW chimici acidi-basi (CH012) L.S.S.
	10.1030.00	Safetybox AAF 120 NEW chimici acidi-basi (CH012AF) L.S.S.

Accessori

	Codice	ACCESSORI Articolo
	23.7279.99	Filtro a carboni attivi x KIT01 e CUNCTATOR (F007) L.S.S.

Download

Scheda tecnica
